

DuPont™ Pyralux® LF 黏膠

可撓性線路材料

可撓性複合材料

說明:

Pyralux® LF™ 薄片黏膠是一種專利防火的壓克力黏膠。薄片黏膠主要用在黏結可撓性內層或在多層板上固定之用。它也被用製造軟硬複合板時黏合可撓性電路板牢固在硬板上,並可完美的黏合補強板以及降溫。

結構:

Pyralux® LF™ 薄黏膠是塗膠在離型紙上,且可提供多樣化的黏膠厚度,請參照表一。(其離型紙厚度為7mil) *在向杜邦訂購時需要使用產品號碼

包裝:

Pyralux® LF™ 薄黏膠提供是24in(610mm寬)250ft(76.2M)長捲,正常規格是3in(76mm)捲心。特殊狹長寬度或切片也可以特別訂購。

表 1

薄黏膠產品型號

產品型號	膠厚度mil(μm)	IPC證明
LF0100	1 (25)	Yes
LF0200	2 (51)	Yes
LF0300	3 (76)	Yes
LF0400	4 (102)	Yes
LF1500	½ (13)	Yes

主要資料:

每批製造出的薄黏膠都依 IPC 規格以及 IPC 的測試.測試方法 TM-650 詳見列表 2.

表 2

Pyralux® LFTM薄片黏膠特性

特性	IPC 規格	典型黏膠所有的評估
剝離強度	—	
有關被承認之標準	8 (1.4)	10 (1.8)
焊接後	7 (1.3)	9 (1.6)
耐焊性	Pass	Pass
10 sec at 288°C (550°F)		
膠流量, $\mu\text{m}/\mu\text{m}$ (mil/mil) 最大值	5.0 (127)	2 - 4 (51 - 102)
電介質常數(以 1 MHz) 最大值	4.0	3.6 - 4.0
消散因素(以 1 MHz)	0.05	0.02 - 0.03
電介質強度	1,000	2,000 - 3,000
volts/mil (kV/mm)	40	80 - 120
絕緣抵抗力 (在周圍)	104	105
容積抵抗力 (在周圍)	106	108
表面抗力 (在周圍)	106	107

製程:

杜邦可撓性複合材料的薄片狀態為之後一系列產品的代表性特色:

局部溫度: 182–199°C (360–390°F)

壓合壓力: 14–28 kg/cm² (200–400 psi)

壓合時間: 1–2 hours, 以上溫度

儲存條件:

Pyralux®可撓性複合材料放置在包裝中之儲藏溫度為 4–29°C (40–85°F)與溼度 70%以下. 產品不需冷藏或是冷凍,並保持材料的清潔與良好的保護措施.而薄片黏膠在脫離處藏條件狀態外時不該自動就丟棄,我們建議可先進行各項測試後再進行生產.