

### 免洗錫膏 (RMA)

焊錫膏 RMA 系列為含有符合 QQ-S-571E 標準的 RMA 型焊錫液與含氧化物少的形焊粉所製造的產品。焊接後的焊錫液殘渣絕緣性極佳，可用於 QPF 等的 0.5 mm 間距。

#### 特長：

- 滲透性佳，最適合連續印刷。
- 自 0.5 mm 極細間距至 0.8 mm 寬範為皆能精確印刷。
- 錫焊液的信賴性高，不會發生焊球，不需洗淨化。
- 貯藏安定性優良，可在常溫下（20 以下）保管。

#### 型號：

項目	RMA-010		RMA-020		NRMA-010	NRMA-020
	T-312	T-322	T-312	T-322	T-432	
合金組成	N63/Pb37		Sn62/Ag2/Pb36		Sn63/Pb37	Sn62/Ag2/Pb36
融點	183		179		183	179
焊錫粉粒度	38~63	38~45	38~63	38~45	20~38	
FLUX 含有量	9				8	
用途	一般電子機器用		銀蝕防止用		N <sub>2</sub> 再噴流用	
	一般用	微細 PATTERN 用	一般用	微細 PATTERN 用	微細 PATTERN 用	

#### 特性：

項目	RMA-A	試驗方法
粘度	$2 \times 10^5 \sim 3 \times 10^5$	PCU-2 25
水溶液抵抗	$15 \times 10^4$ cm	QQ-S-571E
鹽化物、臭化物	合格	QQ-S-571E
乾燥度	合格	QQ-S-571E
銅鏡腐蝕	合格	QQ-S-571E
絕緣電阻	$1 \times 10^{12}$ 以上	JIS Z 3197
產品安裝性	24 小時	田村試驗標準
焊錫擴展率	90 % 以上	JIS Z 3197